



# RÖFIX Rentgenski malter

**Pravne i tehničke napomene:** Kod ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se uopštenih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.), kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, itd.).

**Područja primene:** Za primenu u ustanovama za rentgensku dijagnostiku sa normalnim naponom do 250 kV. Malter sa zaštitom od zračenja, sadrži baritni pesak. Osnovni malter na svim standardnim podlogama za malter, kao što su opeka, cigla, šuplja cigla, cementni kamen, krečnjak, kao i za hrapavi beton. Osnovni malter za RÖFIX strukturne i plemenite maltere, silikatne, silikonske ili maltere na bazi veštačkih smola. Nije podesan za porozne zidove.

- Sastav:**
- Cement
  - Kreč
  - Barit - pesak
  - Dodaci za poboljšanje obradivosti
  - Organski udeo <5%

**Svojstva:**

- Povišena zaštita od zračenja, odbija rendgenske zrake

Ekvivalent olova prema normi					
Ekvivalent olova	kod 100 kV	kod 150 kV	kod 200 kV	kod 250 kV	
Debljina sloja 1,0 cm	1,25 mm Pb	0,70 mm Pb	0,60 mm Pb	0,50 mm Pb	
Debljina sloja	1,75 mm Pb	1,00 mm Pb	0,80 mm Pb	0,80 mm Pb	
Debljina sloja	2,30 mm Pb	1,35 mm Pb	1,10 mm Pb	1,10 mm Pb	
Debljina sloja	3,0 mm Pb	1,50 mm Pb	1,35 mm Pb	1,35 mm Pb	
Ekvivalent olova temelji se na:	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	DIN 6812, Tab. 4	

**Obrada:**



**Uslovi obrade:** Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme biti ispod +5°C i iznad +30°C. Za vreme obrade i stvrdnjavanja materijala, ali najmanje tokom 3 dana štiti od mraza.

**Podloga:** Podloga mora biti suva, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno gruba i nosiva kao i bez iscvetavanja i razdelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl. Ispitivanje podloge sprovodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242. Upute za obradu vrede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fugne zatvorene. Otvorene fugne i udubljenja na zidovima prethodno se trebaju zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče itd.) obratiti pažnju na posebne RÖFIX smernice za malterisanje i smernice za obradu proizvođača.


**Priprema podloge:** Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fugni i udubljenja), a zavisno od postojeće podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge. Pre početka radova malterisanja, na svim ivicama i uglovima treba montirati nerđajuće profile za malterisanje. Za postavljanje profila za maltere, kod maltera koji sadrže cement, ne smeju se koristiti gipsani malteri za postavljanje profila.



# ROFIX Rentgenski malter

<b>Priprema materijala:</b>	Kod „ručne obrade maltera“, vreću materijala zamešati mešačem ili u mešalici sa zadatom količinom vode dok se ne postigne homogena masa. Vreme ručnog mešanja iznosi oko 2 do 3 minuta.
<b>Obrada:</b>	Kod ručne obrade, zamešani materijal naneti gleterom ili nabaciti mistrijom. Proizvod se može obrađivati ručno ili standardnom mašinom za malterisanje. Kod "mašinske obrade" našpricati standardnom mašinom za malterisanje. Nakon nanošenja izravnati letvom. Nakon početka stvrdnjavanja blagovremeno zaribati ili filcati, ili nahrapaviti alatom za struganje za naknadne obloge. Spojeve različitih materijala, kao što su delimično ugrađene lagane drvene građevinske ploče itd., armirati staklenom mrežicom uz preklop od 20 cm. Na uglovima otvora prozora i vrata izvodi se dijagonalno armiranje, polaganjem staklene mrežice u svež malter za armaturni sloj na uglove otvora. Veličina armaturnih traka iznosi oko 30x50 cm. Dijagonalno armiranje se izvodi pre površinskog. Prema smernicama se staklena mrežica izvodi odgovarajućim lepkom/malterom (naneti i ohrapaviti). Armiranje površine se savetuje kod mešovityh zidova, objekata kritične geometrije, na stranama pod negativnim vremenskim uticajima kao i većih debljina nanosa kao i filcanih i brušenih površina ili strukturnih maltera ispod 2 mm granulacije (prema DIN 18350, VOB Deo C, < 3 mm). Prema smernicama se uopšteno savetuje površinsko armiranje suvog osnovnog maltera. Svež malter ugraditi unutar 2 časa. Tokom vezivanja, posebno kod upotrebe grijalica, treba stvoriti dobre uslove za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grejanje maltera nije dozvoljeno. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vetar, jugo, bura) ili kod izrazito upijajuće podloge, podlogu vlažiti vodom.
<b>Napomene:</b>	Električne kutije prekriti olovom. Olovni ekvivalenti kao ponovni izračun iz DIN 6812, Tab.4. Olovni ekvivalenti u saglasnosti sa debljinom sloja maltera i napona cevi. Čeličnim gleterom postiže se ravnomernije nanošenje nego plastičnim gleterom. Površine pripremljene za postavljanje pločica ne smeju se zaglađivati ni filcovati/zaribavati (prema ÖNORM B 2207).
<b>Upozorenja:</b>	Detaljna sigurnosna uputstva možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Pre upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.
<b>Uputstvo za pakovanje:</b>	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
<b>Skladištenje:</b>	Skladištiti na suvom mestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok trajanja: min. 9 meseci.

## Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	<b>2000148045</b>
Šifra proizvoda	110209
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	36 Jed/p
Jedinica po paleti (CH)	30 Jed/san
Količina u jednom pakovanju	40 Kg/jed
Granulacija	0- 1 mm
Izdašnost u litrama	oko 16 L/jed
Potrošnja	oko 30 kg/m <sup>2</sup> /cm
Uputstva pri radu	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obavezno napraviti uzorak.
Potrebna količina vode	5 L/jed
Minimalna debljina maltera	10 mm
Suva gustoća	oko 2.414 kg/m <sup>3</sup>
Nasipna gustoća	oko 2.100 kg/m <sup>3</sup>



# RÖFIX Rentgenski malter



## Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	<b>2000148045</b>
Pritisna čvrstoća ( 28 d)	15 N/mm <sup>2</sup>
Čvrstoća kod savijanja	≤ 3 N/mm <sup>2</sup>
E - modul	oko 10.500 N/mm <sup>2</sup>
MG (EN 998-1)	GP, CS IV, W0
MG (DIN 18550)	PIII
MG (ON B3340)	PM4, W <sub>3</sub>

## Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu .

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Naši tehnički savetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na sajtu [roefix.com](http://roefix.com), ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.