



# RÖFIX PI 382 MAXX RAPID/

## Jednoslojna unutrašnja boja

### Područja primene:

Dobro pokrivajuća, mat, unutrašnja boja, bez emisija na disperzionoj bazi sa optimalnim razlivanjem. Jednoslojna boja sa klasom otpornosti na habanje 3 i klasom pokrivanja 1 prema EN 13300. Visokovredni premazi postižu se i kod samo jednog sloja boje (smanjeno vreme sušenja zbog teh. svojstava). Boja je koncipirana kao univerzalno rešenje za različite podloge prema tome za sanaciju ili novogradnju jednako primenjiva.

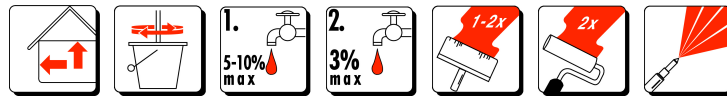
### Sastav:

- Vezivo: pritisni polimer
- Aditivi: Sredstva za premrežavanje, odpenjivači
- Pigmenti: titanijum- dioksid, kalcijum-karbonat, aluminijumski silikat

### Svojstva:

- Visoka pokrivnost
- Slaba emisija, ne sadrži rastvore
- Optimisano za razlevanje, slobodni pristup i ugradnju
- Opcija za jednoslojnu primenu

### Obrada:



### Uslovi obrade:

Tokom obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne sme pasti ispod +5°C. Vreme sušenja zavisi od uslova okoline. Pri relativnoj vlažnosti vazduha od 65% i temperaturi okoline od 20°C nakon oko 5 sati površinski suvo i premazivo. Potpuno suvo i operativno nakon oko 3 dana.

### Podloga:

Podloga mora biti čista, čvrsta, suva, bez prašine, nosiva, bez iscvetavanja, razdelnih sredstava, sinternih slojeva i onečišćenja svih vrsta.

Jako upijajuće, peskovite ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati odgovarajućim predpremazima.

Ispitivanje podloge, procena i priprema prema važećim nacionalnim propisima: DIN 18363, BFS-listovi, ÖAP odn. SMGV. Kod izrade novih podloga posebno važno je pridržavati se vremena sušenja i stajanja koje navodi proizvođač i tehničkih podataka i napomena u odnosu na taj proizvod.

Podloge moraju biti nosive. Moraju se postići karakteristične vrednosti probom sečenjem 0 i 1 prema EN 2409.



# RÖFIX PI 382 MAXX RAPID/

## Jednoslojna unutrašnja boja

### Priprema podloge:

**Beton:** Betonske površine moraju se iščerkati i očistiti od prašine. Potrebno je mehanički ukloniti eventualne ostatke cementa. Nečistoće poput ostataka oplatnog ulja, masnoće i voska moraju se ukloniti mašinom na paru. Manja oštećenja mogu se popraviti sa RÖFIX masom za izravnjavanje. Preporučuje se betonske površine pripremiti sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND pre predstojećih organskih premaza.

Temeljni premaz sa RÖFIX PP 315 BETONGRUND.

**Malteri iz grupe II i III: cementni i krečno-cementni malteri:** Površina se mora prethodno pripremiti s RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND-om. Nove RÖFIX osnovne maltere ovde opisanih grupa maltera mogu se ako su normalno upijajuće premazivati nakon sušenja od cca. 3-4 nedelje.

**Malteri iz grupe IV i V: gipsani, gipsano-krečni i anhidritni malteri:** Eventualni razdelni slojevi, nečistoće i prašina trebaju se temeljno otkloniti. Gipsane podloge trebaju se grundirati s PP 301 HYDRO LF ili PP 311 POLIGRUND. Nakon toga potreban je dvoslojni premaz sa jednim temeljnim i jednim završnim nanosom.

**Gipsano-kartonske ploče, gipsane ploče, gipsane građevinske ploče, ploče od punog gipsa:** Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Kod starijih ili podloga sa mogućom pojavom žutila neophodna je grupa maltera sa RÖFIX PP 307 ISO LF (izolujućim predpremaz).

**Glineni premazi i nenosive tapete:** Premaze odnosno tapete potpuno otkloniti i temeljno oprati. Predpremaz naneti na sledeću nosivu površinu primerice RÖFIX PP 307 ISO LF (Napomena: ispitati nosivost testom rešetkastog reza).

**Boje i malteri napadnuti buđom:** Kod pojave buđi izričito preporučujemo postojane i 100% ekološke RÖFIX RENOPOR-sisteme saniranja. Naravno da i proizvod opisan u ovom tehničkom list može biti al-gicidno/fungicidno opremljen, međutim mi izričito preporučujemo građevinsko-fizikalne mere, koje otklanjaju uzrok nastajanja problema sa buđi (Renopor).

**Fleke od vode, čađi, masnoće, nikotina, odnosno time kontaminisanih površina, uopšteno jaki kontrasti, crte od flomastera itd.:** Površine temeljno očistiti uz dodatnu upotrebu sredstava za čišćenje koja otapaju masnoću. Kod fleka od hrđe prethodno ukloniti uzrok nastajanja. Pretpremaz RÖFIX PP 307 ISO LF. Ukoliko fleke ne prodiru kroz pretpremaz, moguć je nanos međusloja ili završnog sloja opisanog u ovom listu.

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na bazi disperzije:** Noseći (test rešetkastim rezom), ne jako upijajući, mat disperzivni premazi mogu se direktno premazivati sa osnovnim i završnim premazom. Listajući ili labavi stari premazi moraju se potpuno ukloniti. Jako upijajući stari premazi trebaju se grundirati sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF ili RÖFIX PP 311 POLIGRUND.

**Nosivi (stari) premazi i (stari) slojevi na silikatnoj bazi:** Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja sa osnovnim i završnim premazom.

**Mešovite podloge, male površine novih maltera (npr. popravci, špahtlane pukotine, omalterisanje i izravnjane površine, novi el. vodovi):** Grundiranje sa RÖFIX PP 301 HYDRO LF. Nakon toga dva sloja sa osnovnim i završnim premazom.

**Osnovni malteri svih grupa maltera (krečni, krečno-cementni, cement, gips, gipsano-krečni, anhidrit):** Slojevi i površine koji ni nakon preporučene pripreme podloge odnosno pretpremaza npr. RÖFIX 201 SILICA LF, PP 401 SILCO LF, PP 301 HYDRO LF ili PP 307 ISO LF nisu nosivi, moraju se mehanički otkloniti (ispitivanje rešetkastim rezom prema EN 2409).

### Priprema podloge:

Ostrugati uljane, lakirne i disperzione boje koje se listaju.

Stare premaze koji su popucali i koji otpadaju potrebno je mehanički ukloniti.

Manji nedostaci: Pre predpremaza i temeljnog premaza popraviti odgovarajućom RÖFIX masom za izravnjavanje.

Zaštita: Ostale okolne površine, poput stakla, keramike, aluminijuma, prozora, drvenih površina, nameštaja, podova itd. moraju se pokriti (zaštiti). Sveže fleke od boje treba obrisati vlažnom krpom ili vodom. Jako peskovite, upijajuće ili neravnomerno upijajuće podloge potrebno je prethodno premazati podesnim RÖFIX Dubinskim predpremazom bez rastvora (PP 201, PP 301 oder PP 401). Dubinski predpremaz razređuju se vodom kako bi ih podloga upila i kako bi se izbegao nastanak filma (obavezno pročitati teh.list izabranog Predpremaza).

### Priprema materijala:

Dubinski predpremaz se razređuje u odnosu na poroznost podloge. Ne smeju nastati sjajna područja.

Temeljni i međupremaz: dozvoljeno razređivanje vodom do 10%

Završni premaz razrediti max. s 3 % vode.

Proizvod i kod jačeg razređivanja ostaje obradiv, no vrednosti navedene u tehničkom listu (otpornost na brisanje, pokrivenost, otpornost na kredanje, stupanj sjaja, stupanj beline itd.) ne mogu se više postići.



# RÖFIX PI 382 MAXX RAPID/

## Jednoslojna unutrašnja boja

<b>Obrada:</b>	Naneti bogato te ravnomerno rasporediti pomoću odgovarajućeg kista, valjka ili četke. Nanošenje slojeva sastoji se od pripreme podloge (dubinski ili izolujući predpremaz) i premaza. Sam premaz (boja) sastoji se od međupremaza (ako je potreban)- i završnog premaza. Jednoslojna primena: Zbog ekstremnog stepena beline i ekstremno visoke pokrivenosti i s jednoslojnim premazima postiže se visokovredan premaz na podlogama koje se ne moraju grundirati (vidi prikladnost podloge). Ovdje navedene tehničke vrednosti odnose se na višeslojnu obradu. Ravnomerno mašinsko nanošenje je moguće uz pomoć odgovarajuće mašine za špricanje. Airless-nanos: ugao špricanja/mlaznica/pritisak špricanja - 50°/0,026"/~170bar. Kod špricanog postupka boja se pre obrade treba dobro promešati i prosijati. Kako bi se izbeglo stvaranje naslaga, jedna radna površina se treba raditi "sveže na sveže" tj. "mokro na mokro" u jednom radnom koraku.
<b>Napomene:</b>	Kod nanošenja na podlogu potrebno je pridržavati se nacionalnih i evropskih normi i propisa, povrh toga i internacionalnih i nacionalnih standarda struke, odredbi, smernica za obradu poput primerice ÓAP, SMGV ili BFS-listova itd. Kod svih nesuglasica potrebno je konzultovati se sa RÖFIX stručnjacima.
<b>Upozorenja:</b>	Detaljna sigurnosna uputstva možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Pre upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.
<b>Skladištenje:</b>	Skladištiti dobro zatvoreno na hladnom, i štiti od smrzavanja. Mogućnost skladištenja: Najmanje 24 meseca.

### Tehnički podaci:

Šifra proizvoda	142058	142059
Vrsta pakovanja		
Količina u jednom pakovanju	15 L/jed	5 L/jed
Boja	bela	
Potrošnja	oko 0,15 L/m <sup>2</sup> /P	
Debljina sloja	0,18 mm	
Specifična težina	oko 1,54 Kg/L	
DN-vrednost	oko 0,1 m	
PH-vrednost	oko 9	
VOC kategorija	A	
VOC sadržaj	max. 1 g/ltr.	
VOC-kod	2004/42/IIA(a)75(2007)30(2010)30	
Razmera kontrasta	Klasa 1, 8 m <sup>2</sup> /l (EN 13300)	
Otporno na mokro zaribanje	Klasa 2 (EN 13300), "otpornost na brisanje" (DIN 53778)	
Stepen sjaja	zagasita	



# RÖFIX PI 382 MAXX RAPID/

## Jednoslojna unutrašnja boja

### Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na sajtu roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnica.

Detaljna sigurnosna uputstva možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Pre upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određениh vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na tonkartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (20°C/65%rF) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Podaci proizilaze bez sigurnosti za tačnost i potpunost i bez jemstva za zahteve svih vrsta kao i za odluke kupca. Isto tako vrede i tehnički listovi za RÖFIX proizvode, na koje se upućuje u ovom tehničkom listu.

Kod primene podloga koje nisu opisane u ovoj dokumentaciji neophodno je konsultovati se sa našim stručnjacima.

Naši tehnički savetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.