




RÖFIX 713

Plemeniti mineralni strukturisani završni malter

Pravne i tehničke napomene:	Kod ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se uopštenih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.), kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga (npr: SMGV, itd.).
Područja primene:	Fabrički zamešan suhv malter prema EN 998-1. Mineralni, prirodno beli, hidrofobisani strukturisani završni malter za spoljašnje i unutrašnje površine kao i za toplotno-izolacione maltere. Potrebno premazati odgovarajućim premazom.
Sastav:	<ul style="list-style-type: none"> • Kreč • Beli cement (bez kromata) • Klasirani pesak • Dodaci za vodoodbojnost • Dodaci za poboljšanje prionjivosti
Svojstva:	<ul style="list-style-type: none"> • Ekološki preporučivo • Visoka paropropusnost • Dobra otpornost na habanje
Obrada:	
Uslovi obrade:	Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme biti ispod + 5°C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
Podloga:	Podloga mora biti bez prašine i prljavštine. Krečno-cementne osnovne maltere moguće je obraditi nakon stvrdnjavanja. Gipsani osnovni malteri moraju biti suvi, dovoljno čvrsti i do kraja vezani.
Priprema podloge:	Beton: Na masi sa izravnavanje (Renostar ili Renoplus)
Priprema podloge:	Jako upijajuće podloge prethodno ravnomerno navlažiti vodom ili premazati odgovarajućim premazom (osim gipsanih podloga).
Priprema materijala:	Suvi malter zamešati u posudi sa bistrom vodom pomoću adekvatne mešalice (rotirajuća ručna mešalica) dok ne nastane homogena masa. Nakon mešanja, ostaviti da zre 10 minuta. Potom još jednom kratko promešati.
Obrada:	Nanošenje zaribanog maltera: Ravnomerno u veličini granulacije naneti čistom, nehrđajućom čeličnom mistrijom/gladilicom. Strukturisanje zaribanog maltera: Željenu strukturu postići sa odgovarajućim alatom za zaribavanje (stiroporni/plastični gleter). Potrebno je obratiti pozornost na pravovremeno strukturisanje. Redovito čišćenje alata za strukturisanje je vrlo važno! Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Svež malter ugraditi unutar 2 časa. Alat nakon upotrebe temeljno očistiti. Za vreme sušenja pobrinuti se za dovoljnu provetrenost.
Napomene:	Debljina sloja tankoslojnog završnog maltera: Nanosi se u maksimalnoj veličini zrna. Sve spojeve i otvore (prozori, okviri prozora, vrata, itd.) pre obrade prekriti, radi zaštite od nečistoće i oštećenja. Čeličnim gleterom postiže se ravnomernije nanošenje nego plastičnim gleterom.
Upozorenja:	Detaljna sigurnosna uputstva možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Pre upotrebe treba pročitati sigurnosne listove. Ostale građevinske dijelove (npr. površine stakla i aluminija) treba štiti konstruktivno ili sa premazom sve do karbonatizacije od slijevajuće kiše. Svi proizvodi koji sadrže cement i vapno su vrlo alkalni i mogu da oštete te površine (stakla mogu postati neprovidna, odnosno aluminij može postati mat).
Uputstvo za pakovanje:	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
Skladištenje:	Skladištiti na suvom mestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok upotrebe najmanje 12 meseci prema direktivi 2003/53/EZ na 20°C, 65% r.v.v.



RÖFIX 713

Plemeniti mineralni strukturisani završni malter



Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000569291	2000568833	2000569276
Šifra proizvoda	140666	141726	137732
Vrsta pakovanja			
Jedinica po paleti	42 Jed/p		
Količina u jednom pakovanju	25 Kg/jed		
Boja	prirodna		
Struktura maltera	V	Puna/žlebasta/	V
Granulacija	2 mm	1 mm	1,5 mm
Potrošnja	2,9- 3,3 kg/m ²	1,8- 2 kg/m ²	2,2- 2,5 kg/m ²
Uputstva pri radu	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.		
Potrebna količina vode	oko 7,5 L/jed		
Suva gustoća	oko 1.500 kg/m ³		
	oko 20		
Toplotna provodljivost $\lambda_{10, \text{suvo}}$ (EN 1745:2002)	oko 0,47 W/mK (tablična vrednost) Za P=50%		
Toplotna provodljivost $\lambda_{10, \text{suvo}}$	oko 0,54 W/mK (tablična vrednost)		
Spec. kapacitet toplote	oko 1 J/kg K		
Pritisna čvrstoća (28 d)	2,5 N/mm ²		
Prionjivost	oko 0,08 N/mm ²		
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A1 (EN 13501-1)		
MG (EN 998-1)	Plemeniti malter CR-CS II - W2, W2		

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu.

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Naši tehnički savetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Tehničke vrednosti odnose se na osnovne proizvode. Toniranjem ili bojenjem moguća su odstupanja od tehničkih karakterističnih podataka. Kod navoda o karakterističnim podacima radi se o prosečnim vrednostima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina u našim proizvodima moguće je manje odstupanje od određениh vrednosti pri pojedinim isporukama. Kod oslojavanja podloga koje ovde nisu opisane neophodno je konsultovati se sa nama. Tonovi boje kod naknadnog naručivanja mogu blago odstupati u odnosu na tonkartu, po potrebi izvršiti probu na gradilištu. Podaci o vremenu stajanja važe u laboratorijskim uslovima (20°C/65%rF) i mogu se menjati zavisno od uslova na gradilištu.

Detaljna sigurnosna uputstva možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Pre upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.

Treba obratiti pažnju nacionalne smernice za obradu i tehničke listove ÖAP-ea, SMGV-ea tj., na nemačko stručno udruženje štukatera