




RÖFIX 670 S

Cementni špric Spezial

Pravne i tehničke napomene:	Kod ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pažnju na važeće tehničke listove, držati se uopštenih kao i specifičnih regionalnih normi (ÖNORM, SIA, itd.), kao i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruuga (npr: SMGV, itd.).
Područja primene:	Cementni špric i vezivni most sa dodacima za prijanjanje, za jako upijajuće i kritične podloge. Posebno kod glatkih betonskih površina i krečno-peščanog kamena. Nije podesan za porozne zidove.
Sastav:	<ul style="list-style-type: none">• Cement• Disperzivno vezivo• Visoko vredni lomljeni krečnjak
Svojstva:	<ul style="list-style-type: none">• Jednostavna podloga za maltere• Izjednačava upijanje podloge• Dobra prijonjivost• Mogućnost nanošenja valjkom i četkom
Obrada:	
Uslovi obrade:	Za vreme obrade i sušenja temperatura okoline tj. podloge ne sme biti ispod +5°C i iznad +30°C. Sve do potpunog sušenja, materijal treba štiti od smrzavanja, prebrzog sušenja (direktnih sunčevih zraka, vetra) i naknadnog provlaživanja (kiše).
Podloga:	Podloga mora biti suva, nosiva i bez nečistoća, kao što su npr. prašina, čađ, alge, iscvetavanja itd.. Razdelna sredstva koja stvaraju film (oplatni vosak i oplatna ulja itd.) potrebno je ukloniti. Ispitivanje podloge sprovodi se prema ÖNORM B3346 tj. DIN 18350 tj. SIA V242. Upute za obradu vrede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fugne zatvorene. Otvorene fugne i udubljenja na zidovima prethodno se trebaju zatvoriti odgovarajućim materijalom. Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče itd.) obratiti pažnju na posebne RÖFIX smernice za malterisanje i smernice za obradu proizvođača.
Priprema podloge:	Na šalovanim betonskim plafonima obavezno koristiti vezivni most (RÖFIX 10/na površinama koje će se oblagati zidnim oblogama (keramičke pločice) RÖFIX 12). Pre početka radova malterisanja, na svim ivicama i uglovima treba montirati nerđajuće profile za malterisanje. Ne koristiti aluminijumske profile zbog neotpornosti u alkalnom području. U spoljnom području i na zidu opterećenom vlagom (starogradnja) kod svih vrsta maltera koristiti isključivo profile od nerđajućeg čelika.
Priprema materijala:	Kod "ručne obrade" vreću zamešati mešačem sa zadatom količinom čiste vode do postizanja homogene mase. Vreme ručnog mešanja iznosi oko 2 do 3 minuta.
Obrada:	Kod "mašinske obrade" našpricati standardnom mašinom za malterisanje. Cementni špric se nanosi (ako nije drugačije propisano) preko cele površine u debljini nanosa od oko 5 mm i pritom se treba postići gruba, podatna površina. Vreme stajanja pre nanošenja osnovnog maltera: najmanje 3 sedmice. Cementni špric se ne smatra osnovnim malterom. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakovanja i ne mešati sa novim materijalom. Kod neodgovarajućih vremenskih prilika (vrućina, jak vetar, jugo, bura) ili kod izrazito upijajuće podloge, podlogu vlažiti vodom. Svež malter ugraditi unutar 2 časa.
Upozorenja:	Detaljna sigurnosna uputstva možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Pre upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.
Uputstvo za pakovanje:	U papirnim vrećama zaštićenim od vlage.
Skladištenje:	Skladištiti na suvom mestu (ako je moguće na drvenim paletama). Rok trajanja: najmanje 12 meseci.



RÖFIX 670 S

Cementni špric Spezial



Tehnički podaci:

SAP šifra proizvoda	2000148065
Šifra proizvoda	110458
Vrsta pakovanja	
Jedinica po paleti	36 Jed/p
Količina u jednom pakovanju	40 Kg/jed
Granulacija	0- 4 mm
Izdašnost u litrama	oko 650 L/t
Potrošnja	oko 5 kg/m ²
Izdašnost	oko 8 m ² /jed
Uputstva pri radu	Vrednosti potrošnje su orijentacione i jako zavise od podloge i tehnike ugradnje.
Potrebna količina vode	oko 10 L/jed
Minimalna debljina maltera	oko 3 mm
Suva gustoća (EN 1015-10)	oko 1.757 kg/m ³
Specifična gustoća svežeg maltera (EN 1015-6) (EN 1015-6)	oko 1.950 kg/m ³
Nasipna gustoća (EN 1097-3)	oko 1.600 kg/m ³
	oko 35
Toplotna provodljivost $\lambda_{10, \text{suvo}}$ (EN 1745:2002)	0,82 W/mK (tablična vrednost) Za P=50%
Toplotna provodljivost $\lambda_{10, \text{suvo}}$ (EN 1745:2002)	0,89 W/mK (tablična vrednost) Za P=90%
PH-vrednost	oko 12
Spec. kapacitet toplote	oko 1 kJ/kg K
Pritisna čvrstoća (28 d)	20 N/mm ² (EN 1015-11)
Čvrstoća kod savijanja	≤ 3 N/mm ²
Prionjivost (EN 1015-12)	$\geq 0,08$ N/mm ²
E - modul	oko 14.500 N/mm ²
Grupa opterećenja (B3346)	do uklj. W4
Reakcija na požar (EN 13501-1)	A1
MG (EN 998-1)	GP, CS IV, W0
Izgled	oko 3 d



RÖFIX 670 S

Cementni špric Spezial

Opšte napomene:

Sa ovim listom svi prethodni podaci postaju nevažeći.

Podaci u ovom tehničkom listu odgovaraju našim sadašnjim saznanjima i iskustvu.

Podaci su izrađeni pažljivo i savesno, ali bez garancije za tačnost i potpunost i ne preuzimamo nikakvu odgovornost za naknadne odluke korisnika. Podaci sami po sebi ne stvaraju nikakvu zakonsku obavezu, takođe ne predstavljaju nikakve dodatne obaveze. Ne oslobađaju kupca obaveze da izvrši probu prikladnosti materijala za predviđenu namenu .

RÖFIX proizvodi kao i sve sadržane sirovine podležu stalnom, kontinuiranom nadzoru, čime je osiguran stalni, isti kvalitet.

Naši tehnički savetnici stoje Vam na usluzi za pitanja vezana uz primenu, obradu kao i prezentaciju naših proizvoda.

Ažurirani tehnički opisi nalaze se na sajtu roefix.com, ili se mogu zatražiti u našim poslovnicama.

Treba obratiti pažnju nacionalne smernice za obradu i tehničke listove ÖAP-ea, SMGV-ea tj., na nemačko stručno udruženje štukatera

Detaljna sigurnosna uputstva možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima. Pre upotrebe treba pročitati sigurnosne listove.